

CORES DISPONÍVEIS



Branco Polar (040)



Branco Lunar (089)



Prata Supernova (1E7)



Cinza Granito (1G3)



Cinza Celestial (1K3)



Vermelho Granada (3R3)



Preto Eclipse (209)

MOTORIZAÇÃO



TECNOLOGIA HÍBRIDA

A excelente dirigibilidade do Corolla é garantida pela plataforma TNGA, que, aliada à tecnologia Hybrid Synergy Drive nas versões híbridas, garante máxima eficiência, ótimo desempenho e menor emissão de CO₂, combinando três motores: dois elétricos e um flex a combustão.

CONHEÇA MAIS SOBRE O COROLLA:



Ciclo Toyota é um programa exclusivo, com benefícios e condições especiais, que funciona da seguinte forma: você escolhe a entrada, o prazo do financiamento e define a parcela residual final. Ao final do financiamento, a Toyota garante a recompra do seu veículo usado por, no mínimo, 80% da Tabela Fipe. O valor pago pelo seu veículo usado quita a parcela final do seu financiamento e ainda paga uma parte ou toda a entrada do seu próximo Toyota.

Conheça alguns acessórios disponíveis para equipar seu Corolla em: toyota.com.br/corolla



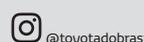
Desacelere. Seu bem maior é a vida.



Consulte funcionalidades, disponibilidade e condições dos Serviços Conectados em www.toyota.com.br/conectado A Toyota do Brasil Ltda. garante seus veículos em condições normais de utilização contra defeitos de fabricação de peças ou de montagem, desde que todas as manutenções (preventivas, corretivas e emergenciais) sejam realizadas na sua rede de concessionárias autorizadas Toyota, por um período total de cobertura básica de 60 (sessenta) meses, no caso de veículos utilizados para fins particulares e, no caso de uso comercial, 60 (sessenta) meses ou 100.000 km (cem mil quilômetros), o que ocorrer primeiro, contados a partir da data de entrega do veículo zero-quilômetro. Após o término da garantia básica de 60 (sessenta) meses para veículos Corolla Sedan 2024/2025 em diante, o cliente poderá ativar a extensão da garantia, de modo que o veículo passará a contar com cobertura adicional de mais 12 (doze) meses ou 10.000 km (dez mil quilômetros), o que ocorrer primeiro. Esta cobertura adicional é renovável pelo mesmo prazo e quilometragem, até o limite máximo de mais 60 (sessenta) meses (totalizando mais cinco anos) ou até 200.000 km (duzentos mil quilômetros), para uso particular, ou até 100.000 km (cem mil quilômetros), para uso comercial, prevalecendo sempre o que ocorrer primeiro para ambos os tipos de uso. Para ativar essa extensão, é necessário que o veículo tenha realizado todas as revisões periódicas na Rede de Concessionárias Autorizadas Toyota, conforme indicado no Manual do Proprietário, e atenda às demais condições ali especificadas. Consulte o Manual do Proprietário, o site www.toyota.com.br, ou o QR code ao lado para acessar todas as regras e condições da garantia.



/ToyotaDoBrasil



@toyotadobrasil



/toyotabrasil



/toyota-do-brasil

BANCO TOYOTA



TOYOTA APP

Tenha tudo que a TOYOTA oferece sempre à mão.

BAIXE O APP ATRÁVES DO QR CODE

SAC: 0800 703 0206 | clientes@sac.toyota.com.br



COROLLA

2026



TOYOTA

10

ATÉ 10 ANOS DE TRANQUILIDADE

UM ÍCONE COM TUDO QUE TE MOVE



TOYOTA
SERVIÇOS
CONECTADOS

DESIGN



GRADE FRONTAL

Com acabamento em Black Piano

RODAS ARO 17"

Design exclusivo.

CONFORTO



AR-CONDICIONADO AUTOMÁTICO

Ar-condicionado quente e frio automático, dual zone, com filtro antipólen e com saídas de ar para passageiros dianteiro e traseiro.

SEGURANÇA



TSS (TOYOTA SAFETY SENSE)

Disponível em todas as versões a partir da versão XEI.

Imagens meramente ilustrativas. Consulte os equipamentos e especificações disponíveis em cada versão.

¹ Toyota Safety System (Sistema de Segurança Toyota). Novos sistemas de segurança ativos, como o Toyota Safety Sense (TSS), são projetados para auxiliar o motorista; eles não são projetados para substituí-lo, tampouco para substituir os demais itens de segurança, tais como cinto de segurança e airbags. Em todos os momentos, o motorista deve permanecer no controle integral de seu veículo. O funcionamento do Toyota Safety Sense pode ser afetado, diminuído ou prejudicado devido a fatores externos e a Toyota não é responsável por quaisquer consequências derivadas do uso do sistema.



EXCLUSIVO TETO SOLAR

Esportividade e conforto.

TECNOLOGIA



PAINEL DE INSTRUMENTOS

Tela TFT de 12,3 pol. digital de alta resolução

CONEXÃO USB TIPO C

Para passageiros traseiro. (somente carregamento)

O PACOTE DE SEGURANÇA TOYOTA SAFETY SENSE¹ TRAZ O:

- Assistente de pré-colisão frontal com alerta sonoro e visual e, se necessário, frenagem automática com reconhecimento para carros, pedestres e ciclistas
- Controle de velocidade de cruzeiro adaptativo
- Farol alto automático
- Sistema de assistência de permanência de faixa

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

| Versão | Híbrido | | Combustão | |
|--------------------------------|--|--|---|--|
| | Altis Hybrid Premium | GLI HEV | Altis Premium | XEI |
| Motor a combustão | | | | |
| Motor | 1.8L VVT-i ¹ 16V DOHC ² Flex | | 2.0L Dual VVT-iE ¹ 16V DOHC ² Flex (Dynamic Force) | |
| Potência (cv/rpm) | 101 cv / 5.200 rpm (abastecido 100% com etanol) | | 175 cv / 6.600 rpm (abastecido 100% com etanol) | |
| Torque (kgf.m/rpm) | 14,5 kgf.m / 3.600 rpm (abastecido 100% com etanol) | | 21,3 kgf.m / 4.400 rpm (abastecido 100% com etanol) | |
| Combustível | Etanol / Gasolina/Elétrico | | Etanol/Gasolina | |
| Motor elétrico | | | | |
| Motor | Dois motores elétricos (MG1 e MG2) | | — | |
| Potência (cv) | 72 cv | | — | |
| Torque (kgf.m) | 16,6 kgf.m | | — | |
| Transmissão | | | | |
| | Hybrid Transaxle (CVT ³) + botão seletor: Normal, Eco, Power e EV (Electric Vehicle) | | Direct Shift (CVT ³) com modo sequencial de dez velocidades + paddle shift no volante + botão seletor de modo de condução Sport | |
| Suspensão | | | | |
| Dianteira | Independente, MacPherson com molas helicoidais e barra estabilizadora | | Independente, MacPherson com molas helicoidais e barra estabilizadora | |
| Traseira | Independente, Multi-link com molas helicoidais e barra estabilizadora | | Independente, Multi-link com molas helicoidais e barra estabilizadora | |
| Direção | | | | |
| | Eletoassistida progressiva (EPS ⁴) | | | |
| Freios | | | | |
| Dianteiros | Discos ventilados com ABS ⁵ , EBD ⁶ e BAS ⁷ | | | |
| Traseiros | Discos Sólidos com ABS ⁵ , EBD ⁶ e BAS ⁷ | | | |
| Pneus e rodas | | | | |
| Pneus | 215/50 R17 | 205/55R16 | 215/50 R17 | |
| Rodas | 17" de liga leve com acabamento na cor preta brilhante | 16" de liga leve com acabamento na cor prata | 17" de liga leve com acabamento na cor preto brilhante | 17" de liga leve com acabamento na cor prata |
| Estepe | 205/55 R16 com roda de aço estampado (temporário com limite de velocidade de 80 km/h) | 205 / 55 R16 com roda de aço estampado | 205 / 55 R16 com roda de aço estampado (temporário com limite de velocidade de 80 Km/h) | |
| Dimensões e capacidades | | | | |
| Altura (mm) | 1.455 | | | |
| Comprimento (mm) | 4.630 | | | |
| Distância entre eixos (mm) | 2.700 | | | |
| Largura (mm) | 1.780 | | | |
| Peso em ordem de marcha (Kg) | 1.450 | 1.425 | 1.410 | 1.415 |
| Vão livre mínimo do solo (mm) | 148 | | | |
| Volume do porta-malas (L) | 470 | | | |
| Capacidade do tanque (L) | 43 | | 50 | |
| Capacidade de Reboque (Kg) | 400 | | 700 | |

SISTEMA HÍBRIDO FLEX



COMBINAÇÃO DE MOTORES

A tecnologia Hybrid Synergy Drive, desenvolvida pela Toyota, combina três motores – dois motores elétricos e um flex, otimizando o consumo de combustível.



FRENAGEM REGENERATIVA

As frenagens regenerativas transformam energia cinética em elétrica, recarregando a bateria do sistema híbrido.



NÃO PRECISA DE TOMADA

Não é preciso carregar a bateria do motor elétrico na tomada.



MOTOR DYNAMIC FORCE 2.0 L FLEX COM 175 CV DE POTÊNCIA



PLATAFORMA TNGA TOYOTA

Produzido sob a plataforma global da Toyota (TNGA), traz máxima eficiência, dinamismo e dirigibilidade.